URZĄD
DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Bydgoszczy

CZŁONEK
MEMBER OF
MEMBRE DU
MITGLIED
CEOC

DECYZJA Nr UC-03-150-W/3-05
z dnia 22 sierpnia 2005r.

Na podstawie art.10 ust.2 w związku z art.9 ust.1, 2 i 4 oraz art.37 pkt 3
ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym (Dz.U. Nr 122, poz. 1321 ze zm.)
a także art. 104 Kodeksu postępowania administracyjnego
(tekst jednolity: Dz.U. z 2000 r. Nr 98, poz.1071 ze zm.)

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
u p r a w n i a

ELKO SP. Z O.O
ul. WŁOCŁAWSKA 169, 87-100 TORUŃ

do wytwarzania

zbiorników bezciśnieniowych i zbiorników niskociśnieniowych do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorników bezciśnieniowych i zbiorników niskociśnieniowych do materiałów trujących lub żrących

zobowiązując do przestrzegania warunków uprawnienia
stanowiących załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Szczegółowy zakres uprawnienia podany jest w załączniku nr 2 do niniejszej decyzji.

Uchyla się decyzję UDT Oddział w Bydgoszczy Nr UC- 3-150-W/2-05
z dnia 10 sierpnia 2005 w sprawie uprawnienia do wytwarzania.
Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Ministra Gospodarki i Pracy
w Warszawie, Plac Trzech Krzyży 3/5, w terminie 14 dni od daty jej
otrzymania, za pośrednictwem Urzędu Dozoru Technicznego w Warszawie,
przez Oddział w Bydgoszczy.

Załącznik:
Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia

Z up. Prezesa UDT
Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Bydgoszczy
mgr inż. Wojciech Schmidt

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Bydgoszczy

Numer Rejestru Zakładu 150

Załącznik nr 1
do Decyzji Nr UC-03-150-W/3-05
z dnia 22 sierpnia 2005r.

WARUNKI UPRAWNIENIA

ELKO SP. Z O.O
ul. WŁOCŁAWSKA 169, 87-100 TORUŃ

1. Dokumentacja techniczna

1.1. Każda dokumentacja techniczna wymaga uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

1.2. Zmiana w uzgodnionej dokumentacji technicznej wymaga ponownego uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

1.3. W toku uzgadniania dokumentacji technicznej ustala się formę wykonywania dozoru technicznego.

2. Wytwarzanie

2.1. Wytwarzanie urządzeń musi spełniać wymagania określone w :

1) warunkach technicznych dozoru technicznego:
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 18 września 2001 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego , jakim oiwinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych (Dz.U. Nr 113 , poz. 1211)
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego , jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów trujących lub żrących (Dz. U. Nr 63 , poz. 572)

2) warunkach technicznych ustalonych w trybie art. 8 ust. 6 ustawy z dnia 21 grudnia 2000r o dozorze technicznym (Dz. U.Nr 122, poz. 1321 ze zm.):
WUDT-UC-WO-O, WUDT-UC-WO-W, WUDT-UC-WO-M

3) instrukcjach technologicznych : TS1/ELKO

4) instrukcjach dla kontroli jakości : KJ1/ELKO

2.2. Osoby odpowiedzialne za wytwarzanie i osoby wykonujące czynności przy wytwarzaniu urządzeń muszą posiadać kwalifikacje i uprawnienia wymagane przepisami o dozorze technicznym.

3. Kontrola jakości

3.1. Kontrola jakości:

1) dokonuje odbioru jakościowego dostaw materiałów i elementów przeznaczonych do wytwarzania oraz sprawuje nadzór nad ich identyfikacją i przechowywaniem do czasu ich wykorzystania w wytwarzanych urządzeniach

2) sprawuje nadzór nad prawidłowością procesu wytwarzania urządzeń,

3) wykonuje badania międzyoperacyjne i kontrolne w zakresie podanym w instrukcji dla kontroli jakości,

4) wykonuje końcowe badania techniczne wytworzonych urządzeń zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości i/lub procedurami oraz przepisami o dozorze technicznym,

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Bydgoszczy
Numer Rejestru Zakładu 150

Załącznik nr 1
do Decyzji Nr UC-03-150-W/3-05
z dnia 22 sierpnia 2005r.

WARUNKI UPRAWNIENIA

ELKO SP. Z O.O
ul. WŁOCŁAWSKA 169, 87-100 TORUŃ

1. Dokumentacja techniczna

1.1. Każda dokumentacja techniczna wymaga uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

1.2. Zmiana w uzgodnionej dokumentacji technicznej wymaga ponownego uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

1.3. W toku uzgadniania dokumentacji technicznej ustala się formę wykonywania dozoru technicznego.

2. Wytwarzanie

2.1. Wytwarzanie urządzeń musi spełniać wymagania określone w :

1) warunkach technicznych dozoru technicznego:
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 18 września 2001 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego , jakim oiwinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych (Dz.U. Nr 113 , poz. 1211)
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego , jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów trujących lub żrących (Dz. U. Nr 63 , poz. 572)

2) warunkach technicznych ustalonych w trybie art. 8 ust. 6 ustawy z dnia 21 grudnia 2000r o dozorze technicznym (Dz. U.Nr 122, poz. 1321 ze zm.):
WUDT-UC-WO-O, WUDT-UC-WO-W, WUDT-UC-WO-M

3) instrukcjach technologicznych : TS1/ELKO

4) instrukcjach dla kontroli jakości : KJ1/ELKO

2.2. Osoby odpowiedzialne za wytwarzanie i osoby wykonujące czynności przy wytwarzaniu urządzeń muszą posiadać kwalifikacje i uprawnienia wymagane przepisami o dozorze technicznym.

3. Kontrola jakości

3.1. Kontrola jakości:

1) dokonuje odbioru jakościowego dostaw materiałów i elementów przeznaczonych do wytwarzania oraz sprawuje nadzór nad ich identyfikacją i przechowywaniem do czasu ich wykorzystania w wytwarzanych urządzeniach

2) sprawuje nadzór nad prawidłowością procesu wytwarzania urządzeń,

3) wykonuje badania międzyoperacyjne i kontrolne w zakresie podanym w instrukcji dla kontroli jakości,

4) wykonuje końcowe badania techniczne wytworzonych urządzeń zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości i/lub procedurami oraz przepisami o dozorze technicznym,

5) zapewnia właściwe przygotowanie wytworzonych urządzeń do badań sprawdzających zgodność wykonania z dokumentacją techniczną i warunkami technicznymi dozoru technicznego oraz zgłasza do oddziału UDT gotowość do ich przeprowadzenia,

6) oznacza urządzenia swoją cechą w miejscach określonych w instrukcji dla kontroli jakości lub procedurach systemu zarządzania jakością.

3.2. Dla wytworzonych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację powykonawczą.

3.3. Na dowód prawidłowości wykonania i zbadania wytworzonych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację, dostarczaną wraz z urządzeniem, w zakresie określonym w instrukcji dla kontroli jakości.

3.4. Osoby odpowiedzialne za kontrolę jakości wytwarzanych urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.

4. Postanowienia końcowe

4.1. Zakład jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Bydgoszczy o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku będacych podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.

4.2. Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego Oddział w Bydgoszczy.

4.3. Urzędu Dozoru Technicznego Oddział w Bydgoszczy przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.

4.4. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Bydgoszczy zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:

1) nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,

2) niewłaściwej jakości, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji, wytwarzanych urządzeń.

4.5. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Bydgoszczy cofnie uprawnienie w przypadku nie usunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stanowiących podstawę zawieszenia uprawnienia.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Oddziału w Bydgoszczy
Dyrektor

mgr inż. Wojciech Schmidt

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Bydgoszczy
Numer Rejestru Zakładu 150

Załącznik nr 2
do Decyzji Nr UC-03-150-W/3-05

ZAKRES UPRAWNIENIA

ELKO SP. Z O.O
ul. WŁOCŁAWSKA 169, 87-100 TORUŃ

1. Przedmiot uprawnienia

Uprawnienie dotyczy wytwarzania: zbiorników bezciśnieniowych i niskociśnieniowych przeznaczonych do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych - metalowych, zbiorników bezciśnieniowych i niskociśnieniowych przeznaczonych do magazynowania materiałów trujących lub żrących - metalowych.

2. Technologia i materiały

Szczegółowy zakres uprawnienia - procesy technologiczne wytwarzania i stosowane materiały podane są w odpowiednich arkuszach niniejszego załącznika:

1) Arkusz S - technologia - spajanie metali
2) Arkusz PP1 - technologia - przeróbka plastyczna

Z up. Prezesa UDT
Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Bydgoszczy
mgr inż. Wojciech Schmidt

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Bydgoszczy
Numer Rejestru Zakładu 150

Załącznik nr 2 / ARKUSZ S
do Decyzji Nr UC-03-150-W/3-05
z dnia 22 sierpnia 2005r.

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - spajanie metali

1. Nazwa zakładu: **ELKO SP. Z O.O**
   ul. WŁOCŁAWSKA 169, 87-100 TORUŃ

2. Szczegółowe dane dotyczące prac spawalniczych zawarte są w zatwierdzonych kartach WPS / kartach operacyjnych.

3. Dane dotyczące procesu spajania, zakresu wymiarowego

Tablica S

L.p.	Rodzaj materiału	Metoda spajania wg PN EN ISO 24063	Grupa materiałowa wg PN-CR ISO 15608: 2002	Rodzaje spoin	Rodzaj wyrobu	Zakresy wymiarowe łączonych elementów (mm)		
						Zakres grubości		Zakres średnicy zewnętrznej
						Blacha	Rura	
1	Stale	141-spawanie metodą TIG	1	BW, FW	P, T	2-8	2-8	od 25
2		141-spawanie metodą TIG	8	BW, FW	P, T	2-8	2-8	od 25
3		111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	1	BW, FW	P, T	2-14	2-14	od 25
4		141/111-kombinowana	1	BW, FW	P, T	3-14	3-14	od 44,5

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Bydgoszczy

mgr inż. Wojciech Schmidt

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Bydgoszczy
Numer Rejestru Zakładu 150

Załącznik nr 2 / ARKUSZ PP1
do Decyzji Nr UC-03-150-W/3-05
z dnia 22 sierpnia 2005r.

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - przeróbka plastyczna

1. Nazwa zakładu: **ELKO SP. Z O.O**
ul. WŁOCŁAWSKA 169, 87-100 TORUŃ

2. Metoda - rodzaj operacji kształtowania /łączenia i dane procesu przeróbki plastycznej

Tablica PP1

Lp.	Przeróbka plastyczna - rodzaj operacji kształtowania/ łączenia plastycznego	Rodzaj wyrobu, elementu/ sposób wykonania	Grupa materiałowa wg PN-CR ISO 15608: 2002	Gatunek materiału	Zakres wymiarowy	Kształtowanie i zabiegi cieplne				Metoda przeróbki
						na zimno		na gorąco		
						z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	
1	Zwijanie	blachy	1	Wszystkie gatunki grupy 1	2-6		X			Maszynowo
2	Zwijanie	blachy	8	Wszystkie gatunki grupy 8	2-6		X			Maszynowo
3	Gięcie	rury	1	Wszystkie gatunki grupy 1	2-6		X			Maszynowo
4	Gięcie	rury	8	Wszystkie gatunki grupy 8	2-6		X			Maszynowo

Z up. Prezesa UDT
Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Bydgoszczy
mgr inż. Wojciech Schmidt