

# Animex Foods Sp. z.o.o sp.k

## Oddział w Morlinach

### Morliny 15, 14-100 Ostróda

TEL. CENTR. (89) 647 71 73 FAX (89) 647 71 50, 646 51 63 E-mail: morliny.sekretariat@animex.pl

---

Morliny, styczeń 2018 r.

#### LIST REFERENCYJNY

Firma ELKO Sp. z o.o. w Toruniu w 2017 r. wykonała dla Animex Foods Sp. o.o. S.K. Zakłady Mięsne w Morlinach w zakresie:

**Wykonania sprężarkowni z dostawą i montażem bezolejowej sprężarki powietrza Kaesera z przygotowanym układem odzysku ciepła do podgrzewu wody użytkowej:**

- Prace projektowe;
- Dostawa i montaż śrubowej sprężarki powietrza, firmy KAESER typu DSG 290-2 SFC/8 bar w.c., bezolejowa, chłodzona glikolem, z systemem odzysku ciepła z pompą wodną, praca na falowniku; wydajność 30 m<sup>3</sup>/min, nadciśnienie robocze 8,0 bar z systemem odzysku ciepła PTG 34-25 i wbudowanym osuszaczem chłodniczym (P=18,5kW, FAD = 3,5 m<sup>3</sup>/min, pmax = 8,0 bar, ciś. punkt rosy=+3°C);
- Sprężarka jest wyposażona w układ odzysku energii z procesu sprężania do podgrzewania wody na cele socjalno-bytowe. Uzyskiwany odzysk jest na poziomie 186kW przy pełnym obciążeniu sprężarki;
- Dostawa i montaż osuszacza chłodniczego KAESER typu TF 340 400/3/50, chłodzonego glikolem;
- Montaż chłodni wentylatorowej Baltimore typ VFL363-M do przygotowania wody chłodzącej dla sprężarek KAESER;
- Montaż układu dochładzania obiegu chłodzenia sprężarek zrealizowany na wymienniku amoniak-glikol o wydajności 210 kW. Wykorzystywany w okresie letnim przy wysokich temperaturach zewnętrznych oraz w stanach awaryjnych z kontrolą temp. czynnika chłodniczego (utrzymywanie temp. przy użyciu zaworu silnikowego z napędem krokowym);
- Dostawa i montaż podgrzewacza pojemnościowego wody ciepłej 4,0m<sup>3</sup> w wykonaniu ze stali kwasoodpornej, na którym zrealizowany jest układ odzysku ciepła ze sprężarki;
- Dostawa i montaż poziomego zbiornika buforowego o poj. 20,0m<sup>3</sup>, ciśnienie pracy 10bar, w wykonaniu ze stali czarnej P355, wewnątrz malowany farbą epoksydową ATEST PZH, na zewnątrz malowany farbą antykorozyjną odporną na temperaturę pracy;
- Dostawa i montaż zbiornika pionowego sprężonego powietrza o poj. 20,0m<sup>3</sup>, ciśnienie pracy 11bar, w wykonaniu ze stali czarnej P355, ocynkowany wewnątrz/zewnątrz, dodatkowo malowany na zewnątrz;
- Montaż instalacji dla obiegu chłodzenia sprężarek oraz instalacji cyrkulacji ciepłej wody z podgrzewacza pojemnościowego do zakładowego systemu wody użytkowej;
- Instalacja sprężonego powietrza wykonana z rur kwasoodpornych, łączonych przez spawanie w technologii TIG w osłonie argonu; sieć dystrybucji wykonana w układzie zamkniętym – pierścieniowym z wykonanym wpięciem z istniejącą siecią dla awaryjnego zasilania „starej” części zakładu; rurociągi w pętli wykonane w zakresie średnic DN15÷DN125;
- Prace antykorozyjne i izolacyjne (pianka kauczukowa dla instalacji wody chłodniczej pod płaszczem z blachy ocynkowanej oraz pianka poliuretanowa na rurociągach wody ciepłej);
- Montaż instalacji elektrycznej i automatyki opartej na sterowniku firmy Siemens. Na szafie sterowniczej został zabudowany panel operatorski KTP400 pozwalający lokalnie sterować i podglądać parametry procesu;

# Animex Foods Sp. z o.o sp.k

## Oddział w Morlinach

### Morliny 15, 14-100 Ostróda

TEL. CENTR. (89) 647 71 73 FAX (89) 647 71 50, 646 51 63 E-mail: morliny.sekretariat@animex.pl

---

- Posadowienie stacji wizualizacji Scada Asix.EVO7.0, która służy do sterowania i archiwizacji parametrów technologicznych sprężarki. Komunikacja ze sterownikiem została oparta o sieć Ethernet.
- Parametry sprężarki KAESER są czytywane przy pomocy sieci PROFIBUS DP.
- Rozruch instalacji

Rozwiązania oraz prace montażowe wykonywane przez pracowników firmy ELKO cechuje nowoczesność i elastyczność. Prace wykonywane były w sposób fachowy oraz zgodnie z przyjętymi harmonogramami. Stosowana aparatura obiektowa i materiały montażowe są bardzo dobrej jakości. Firma udziela pełnego serwisu w okresie gwarancji jak i obsługi pogwarancyjnej.

Animex Foods Sp. z o.o. S.K. wyraża zadowolenie z jakości i fachowości wykonywanych prac oraz z dotrzymania uzgodnionych terminów

DYREKTOR TECHNICZNY  
PROKURANT

*Aleksander Kondrusik*