

Animex Foods Sp. z o.o sp.k

Oddział w Morlinach

Morliny 15, 14-100 Ostróda

TEL. CENTR. (89) 647 71 73 FAX (89) 647 71 50, 646 51 63 E-mail: morliny.sekretariat@animex.pl

Morliny, Listopad 2017 r.

LIST REFERENCYJNY

Firma ELKO Sp. z o.o. w Toruniu w 2016 r. wykonała dla Animex Foods Sp. o.o. Sp.k. w Morlinach prace w zakresie:

Instalacje mediów do tunelu produkcji parówek (Fessmann 4) w Animex Foods Sp. z o.o. Sp.k. w Morlinach

- Montaż stacji redukcji pary 9/5bar na potrzeby produkcji c.w.u. 55°C; układ oparty na armaturze Spirax Sarco i AriArmaturen, rurociągi ze stali wysokotemperaturowej w gat. P265GH zabezpieczone antykorozyjnie i izolowane termicznie łupkami z wełny skalnej w płaszczu z blachy stalowej ocynkowanej.
- Montaż układu produkcji c.w.u. 55°C na potrzeby mycia ciągu technologicznego, o wydajności 80 m³/h, moc 4650 kW, oparty na wymiennikach typu JAD.X 9.88 – 4 szt, jako stabilizację temperatury cieplej wody przewidziano poziomy bufor wody o pojemności 20,0 m³. Woda o temp. 55°C i ciśnieniu 25 bar podawana do centralnego systemu mycia za pomocą pomp wysokociśnieniowych Grundfos typ CRE.
- Montaż układu przygotowania wody użytkowej do celów sanitarnych o temp. 40°C, realizowany w oparciu o termostatyczny zawór mieszający Honeywell typ TM3410.
- Montaż instalacji wody zimnej, c.w.u. i cyrkulacji do pomieszczeń higieniczno-sanitarnych oraz punktów poboru w pomieszczeniach produkcyjnych.
- Montaż stacji redukcji pary 9/1,5 bar dla potrzeb tunelu produkcji parówek. Układ oparty na armaturze Spirax Sarco i AriArmaturen, rurociągi ze stali wysokotemperaturowej w gat. P265GH zabezpieczone antykorozyjnie i izolowane termicznie łupkami z wełny skalnej w płaszczu z blachy stalowej ocynkowanej, a w pomieszczeniach produkcyjnych z blachy kwasoodpornej.
- Montaż instalacji sprężonego powietrza: pętla na potrzeby technologicznych punktów poboru i oddzielna pętla na potrzeby centralnego systemu mycia. Instalacja zasilana z istniejącej zakładowej sieci sprężonego powietrza.
- Montaż instalacji odprowadzenia kondensatu.
- Montaż instalacji chemii alkalicznej i kwaśnej na potrzeby centralnego systemu mycia.
- Montaż instalacji odprowadzenia ścieków do kanalizacji sanitarnej.
- Montaż izolacji cieplochronnej na wszystkich instalacjach wody użytkowej.
- Wszystkie instalacje wykonane ze stali kwasoodpornej w gat. 304 łączonej przez spawanie metodą TIG w osłonie argonu.
- AKPiA i uruchomienie instalacji

Umowa została zrealizowana w sposób zgodny z przepisami i obowiązującymi normami oraz zasadami wiedzy technicznej. Prace montażowe przebiegały bez zastrzeżeń.

Współpraca oraz jakość wykonanych prac świadczą o wysokich kompetencjach i solidności firmy Elko Sp. z o.o.

Powierzony zakres prac wykonany został w sposób profesjonalny i nie budzący żadnych zastrzeżeń.

DYREKTOR TECHNICZNY
PROKURENT

Aleksander Kondrusik