

Animex Foods Sp. z o.o sp.k

Oddział w Morlinach

Morliny 15, 14-100 Ostróda

TEL. CENTR. (89) 647 71 73 FAX (89) 647 71 50, 646 51 63 E-mail: morliny.sekretariat@animex.pl

Morliny, Maj 2018 r.

LIST REFERENCYJNY

Firma ELKO Sp. z o.o. z Torunia ul. Włocławska 169 w roku 2017/18 zmodernizowała kotłownię parową na terenie Zakładów Mięśnych Animex w Morlinach

Zakres realizacji

- 1) Prace projektowe;
- 2) Wymiana palników gazowo-olejowych kotłów UL-S 16000 (16000kg pary/h) na nowe palniki o konstrukcji monoblokowej firmy Weishaupt: gazowy WKmono-G80/1-A dla jednego kotła i gazowo – olejowy WKmono-GL80/1-A dla drugiego kotła.
- 3) Wymiana palnika gazowo-olejowego kotła UL-S 6000 (6000kg pary/h) na nowy palnik gazowy Weishaupt typ WM-G30/3-A o konstrukcji monoblokowej.

Są to palniki nowej generacji wyposażone w falowniki i sondę O2. Takie wyposażenie pozwala automatycznie regulować ciśnienie pary oraz w pełni kontrolować proces spalania w komorze przy minimalnym nadmiarze powietrza dostarczanego do spalania.
- 4) Wymiana armatury oraz rurociągów na układach odsalania i odmulania.
- 5) Wymiana pomp zasilających.
- 6) Modernizacja automatyki kotłów oraz potrzeb własnych kotłowni:
 - a) wymiana zabezpieczeń kotłów (sondy poziomu, presostaty,)
 - b) na każdym kotle zostały posadowione nowe pulpity sterownicze wyposażone w:
 - Panel operatorski 10” do sterowania oraz wizualizacji parametrów na kotle;
 - W pulpicie został zamontowany sterownik Siemens S7 1200;
 - c) Sterowniki na kotłach są połączone ze sobą za pomocą protokołu ProfiNet i połączone do sterownika nadrzędnego, który ma oprogramowanie do zarządzania kaskadą kotłów. Dzięki temu połączeniu system nadrzędny ma informację o stanie pracy kotłów. Połączenie w jedną sieć sterowników daje łatwość dostępu do wszystkich parametrów technologicznych.

d) W dyżurce operatora jest stanowisko komputerowe, na którym postawiona jest SCADA ASIX gdzie ma miejsce wizualizacja parametrów z kotłów. SCADA umożliwia nam zarejestrowanie wszystkich parametrów technologicznych oraz wpływać na załączanie, wyłączanie urządzeń. Na SCADA archiwizujemy parametry, tworzymy raporty.
 - a) Wizualizacja kotłowni jest połączona poprzez sieć zakładową (Ethernet) do dowolnego miejsca w Zakładzie i tam można mieć podgląd parametrów pracy kotłowni.
- 7) Uruchomienie instalacji;
- 8) Skompletowanie dokumentacji projektowej i odbiorowej oraz udział w odbiorze UDT.

Umowa została zrealizowana w sposób zgodny z przepisami i obowiązującymi normami oraz zasadami wiedzy technicznej. Prace montażowe przebiegały bez zastrzeżeń.

DYREKTOR TECHNICZNY
PROKURENT

Aleksander Kondrusik

Dokumentacja Spółki przechowywana jest w Sądzie Rejonowym w Olsztynie, VIII Wydział Gospodarczy

KRS: 0000511868

NIP: 7541015206

REGON: 530978422