

**Animex Foods Sp. z o.o sp.k**  
**Oddział w Morlinach**  
**Morliny 15, 14-100 Ostróda**

TEL. CENTR. (89) 647 71 73 FAX (89) 647 71 50, 646 51 63 E-mail: morliny.sekretariat@animex.pl

---

**LIST REFERENCYJNY**

Firma ELKO Sp. z o.o. w Toruniu zrealizowała zlecenie dla Zakładu w Morlinach w zakresie zleconego zadania:

**Montaż układu przygotowania ciepłej wody użytkowej na potrzeby mycia linii technologicznych do produkcji parówek i innych urządzeń. Max. wydatek wężła 50m<sup>3</sup>/h, moc 3200kW.**

- Dostawa i montaż rurociągu wody surowej DN100 ze stali kwasoodpornej do zasilania wężła wody produkcji wody ciepłej.
- Dostawa i montaż rurociągów i armatury parowej zasilających wymienniki Secespol para/woda JAD.X 9.88 – 3 szt. Po stronie pierwotnej para z istniejącej sieci zakładowej 9bar. Zastosowano armaturę Spirax Sarco, AriArmaturen i Gestra. Kondensat odprowadzany do istniejącej sieci zakładowej i dalej do zbiornika kondensatu w kotłowni parowej.
- Dostawa i montaż instalacji ciepłej wody użytkowej 55°C po stronie wtórnej.
- Dostawa i montaż zbiornika buforowego o pojemności 8,5m<sup>3</sup>, którego zadaniem jest zabezpieczenie odpowiedniej ilości wody ciepłej do mycia urządzeń.
- Przebudowa istniejącego układu para/woda opartego na pracującym wymienniku Limir.
- W celu uniknięcia wychładzania się ciepłej wody użytkowej w zbiorniku buforowym, zastosowano pompy cyrkulujące wodę w pętlach zbiornik-JAD oraz zbiornik-wymiennik Limir.
- Dostawa i montaż przepustnic z wykładzinami PTFE - konieczność okresowego czyszczenia wymienników JAD.X środkami chemicznymi na bazie kwasu solnego, po stronie wodnej wymienników. Zastosowane przepustnice gwarantują szczelność i trwałość uszczelnień podczas procesu czyszczenia.
- Całość instalacji wykonana ze stali kwasoodpornej gat. 304 spawanej metodą TIG w osłonie argonowej.
- Wszystkie rurociągi i urządzenia będące elementami zadania zostały zaizolowane termicznie i zabezpieczone płaszczami z blachy ocynkowanej oraz nierdzewnej (w pomieszczeniach produkcyjnych).

**Termin realizacji: 04.2018r.**

Wszystkie zleczone roboty wykonywane są terminowo i z zachowaniem najwyższej jakości oraz z zgodzie z wymaganiami i oczekiwaniami Animex Foods Sp. z o.o. Sp. k.

DYREKTOR TECHNICZNY  
PROKURENT

*Aleksander Kondrusik*