



Morliny, kwiecień 2015 r.

LIST REFERENCYJNY

Firma ELKO Sp. z o.o. w Toruniu wykonała dla Animex Foods Sp. o.o. S.K.A. Zakładów Mięsnych Morliny prace w zakresie:

Wykonania instalacji utrzymania temperatury i nadciśnienia w pomieszczeniach Plasterkowni oraz utrzymanie temperatur w pomieszczeniach towarzyszących (wrzesień 2014 – marzec 2015):

Prace projektowe;

Wykonanie instalacja czynnika chłodniczego $-6/-2^{\circ}\text{C}$ dla zasilania central wentylacyjnych i chłodnic powietrza recyrkulacyjnego; czynnik chłodniczy przygotowywany na wymienniku płytowym amoniak/glikol, o łącznej mocy chłodniczej 660 kW;

Wykonanie instalacja czynnika grzewczego $35/15^{\circ}\text{C}$ dla zasilania central wentylacyjnych i rozmrażania chłodnic powietrza recyrkulacyjnego; czynnik grzewczy przygotowywany na wymienniku odzysku ciepła z gorących par amoniaku tłoczonych na skraplacz natryskowo-wyparny oraz wymienniku dogrzewającym wodą grzewczą z zakładowej sieci ciepłowniczej, o łączna mocy grzewcza 425 kW;

Wykonanie instalacja przygotowania wody technologicznej $10/22^{\circ}\text{C}$ dla chłodzenia maszyn pakujących na technologii; woda chłodząca przygotowywany na wymienniku woda/glikol;

Dostawa i montaż central wentylacyjnych firmy VBW ENGINEERING o łącznej wydajności $V=24.000\text{ m}^3/\text{h}$, z chłodnicami glikolowymi i 2-stopniową filtracją w urządzeniu oraz lampami UV jako ostatniego stopnia dezynfekcji powietrza nawiewanego; instalacja kanałami wentylacyjna i nawiewnikami ze stali nierdzewnej;

Dostawa i montaż wymienników płytowych firmy Thermowave, o masach wymienników pomiędzy 260÷1370 kg

- Dostawa i montaż 12 szt. podsufitowych chłodnic glikolowych dla pomieszczeń produkcyjnych, dla utrzymania temp. w komorach $+4^{\circ}\text{C}$;

Dostawa i montaż 6 szt. chłodnic amoniakalnych, dla utrzymania temp. w komorach $+4^{\circ}\text{C}$

Montaż rurociągów glikolowych do chłodnic o średnicach od DN25 do DN200,

Montaż rurociągów ssących i cieczy amoniakalnych podlegających dyrektywie 97/23/WE pomiędzy rozdzielniami i chłodnicami/wymiennikami o średnicach od DN20 do DN150,

Instalacja rurowe łączone przez spawanie w technologii TIG w osłonie argonu;

Prace antykorozyjne i izolacyjne (pianka kauczukowa dla instalacji wody lodowej pod płaszczem z blachy ocynkowanej oraz pianka poliuretanowa na rurociągach wody ciepłej);

DYREKTOR TECHNICZNY
PROKURENT

Aleksander Kondrusik



Animex Foods Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A.



(dawniej grupa ANIMEX S.A.)

Oddział w Morlinach

Morliny 15, 14-100 Ostróda

TEL. CENTR. (0-89) 647 71 00 FAX (0-89) 647 71 50, 646 51 63 E-mail: sekretariat@morliny.pl

- Montaż instalacji elektrycznej i automatyki opartej na sterowniku firmy Siemens. Na szafie sterowniczej został zabudowany panel operatorski pozwalający lokalnie sterować i podglądać parametry procesu;
- Posadowienie stacji wizualizacji Scada Asix.EVO7.0, służącej do sterowania i archiwizacji parametrów technologicznych instalacji chłodniczej obiektu. Komunikacja ze sterownikiem oparta o sieć Ethernet.
- Rozruch instalacji.

Prace zrealizowane przez ELKO Sp. z o.o. zostały wykonane zgodnie z założeniami określonymi przez Morliny SA oraz zgodnie z zasadami wiedzy technicznej i obowiązującymi przepisami.

Firma Animex Foods Sp. o.o. S.K.A. wyraża zadowolenie z jakości i fachowości wykonywanych prac oraz z dotrzymania uzgodnionych terminów.

DYREKTOR TECHNICZNY
PROKURENT

Aleksander Kondrusik