



Morliny, październik 2004 r.


## LIST REFERENCYJNY

Firma ELKO Sp. z o.o. w Toruniu zrealizowała kompleksowo w branżach: mechaniczno-technologicznej, elektrycznej, AKPiA dla Zakładów Mięsnych w Morlinach następujące obiekty:

### Montaż amoniakalnej instalacji chłodniczej i wentylacyjnej dla pomieszczeń pakowni wędlin w nowo wybudowanym obiekcie w Morlinach (lipiec 2004 – październik 2004):

- instalacja została zakwalifikowana do III kategorii zagrożenia co wymagało uzyskania certyfikatu badania projektu WE wg moduł B1 przez UDT
- wykonanie prac projektowych w branży technologicznej i automatyki,
- wykonanie dostaw materiałowych,
- montaż osuszacza POC prod. Mostostal Wrocław o pojemności 6,3 m<sup>3</sup> (średnica osuszacza 1,6 m, średnice króćców od DN25 do DN250),
- montaż pomp amoniakalnych (2xPJM 50/160), zbiornika oleju i armatury oraz instalacji w obrębie POC ,
- montaż chłodziw amoniakalnych typu MOPSA; 17 szt urządzeń pracujących w zakresie temperatur w pomieszczeniu od -8 do +8 °C i mocy chłodniczej od 10 do 60 kW,
- prefabrykacja i montaż rozdzielni amoniakalnych, rurociągów przesyłowych amoniaku z pompowni do rozdzielni oraz sprzęgających POC z istniejącą instalacją (średnice rurociągów od DN15 do DN150),
- prefabrykacja i montaż szaf automatyki,
- montaż monitoringu temperatur oraz niebezpiecznych stężeń amoniaku,
- montaż wymiennika amoniak-glikol prod. Alfa Laval o mocy 82 kW z układami pompowymi 2x65PJM140 do produkcji glikolu,
- montaż wymiennika glikol-woda prod. Alfa Laval o mocy 42 kWz układami pompowymi 2x40PJM140 do produkcji wody o temp. 15 °C,
- rury spawane w technologii TIG w osłonie argonu,
- wykonanie izolacji - pianka poliuretanowa w blasze aluminiowej, armaflex, Steinonorm
- montaż kanałów wentylacyjnych typu TKP o średnicach kolektorów DN 610; rozprowadzenie powietrza w kanałach i wypływ do pomieszczeń realizowane jest za pomocą wentylatorów typ FE056
- rozruch instalacji oraz przeprowadzenie odbiorów UDT.

Rozwiązania oraz prace montażowe wykonywane przez pracowników firmy ELKO cechuje nowoczesność i elastyczność. Prace wykonywane były w sposób fachowy oraz zgodnie z przyjętymi harmonogramami. Stosowana aparatura obiektowa i materiały montażowe są bardzo dobrej jakości. Firma udziela pełnego serwisu w okresie gwarancji jak i obsługi pogwarancyjnej.

DYREKTOR TECHNICZNY  
PROCURENT  
  
Aleksander Kondruś