



Zastosowano szafy typu IVS wyposażone w osprzęt firmy Moeller oraz układy sterujące typu SIMOCODE firmy Siemens. Zasilono 72 napędy oraz urządzenia towarzyszące o całkowitej mocy około 1,2 MW. Wykonano 28 szaf skupionych w 9 rozdzielnicach.

Instalację elektryczną prowadzono w korytkach siatkowych typu DEFEM. Całkowita długość ułożonych przewodów wynosi ok. 12 000 m. Wykonano 86 obwodów siłowych, 92 obwody sterownicze oraz 28 obwodów oświetleniowych sterowanych przekaźnikami bistabilnymi.

### **3. Wykonanie prefabrykacji i montażu szafek sterowniczych oraz instalacji AKPiA stacji warników**

#### Zakres prac:

- przygotowanie założeń technicznych i dokumentacji warsztatowej
- prefabrykacja 11 sztuk szaf sterowniczych wyposażonych w układy ET200-S300 współpracujących ze sterownikami S7-400 firmy SIEMENS komunikujących się Profibusem DP
- montaż instalacji AKPiA warników (całkowita długość 17 000 m.)
- podłączenie czujników i elementów pomiarowych
- udział w rozruchu instalacji

System jest sterowany programem WINCC V5.0 firmy SIEMENS.

Praca firmy ELKO cechuje staranność poparta bardzo wysoką fachowością .  
Prace wykonane zostały w ustalonych kontraktami terminach.

CZŁONEK ZARZĄDU  
DYREKTOR TECHNICZNY  
*[Podpis]*  
mgr inż. Henryk Barnas