

LIST REFERENCYJNY

Firma ELKO Sp. z o.o. w Toruniu wykonała dla naszego zakładu, w okresie 1999 i 2000 r., szereg prac w branżach mechaniczno-technologicznej, elektrycznej, AKPiA oraz systemów sterowania (sterowniki PLC, systemy wizualizacji i archiwizacji danych).

Charakterystyki techniczne wykonanych prac:

I. Realizacja kompleksowa

„Modernizacja węzła ciepłego blok D” (lipiec – wrzesień 1999 r.):

- cztery układy technologiczne wymienników (ciepła woda użytkowa, centralne ogrzewanie, woda technologiczna i woda do klimatyzacji plus zbiornik kondensatu)
- zastosowano armaturę regulacyjną f-my Honeywell i odcinającą firmy Spirax Sarco
- realizacja automatyki węzła w oparciu o sterowniki PCD2 f-my SAIA
- po chwilowym zaniku napięcia bądź dłuższym odstawieniu kolejne układy technologiczne uruchamiane są w pełni automatycznie.

II. Realizacje w branży elektrycznej

„Prefabrykacja rozdzielnic i wykonanie instalacji niskiego napięcia blok. E” (styczeń- maj 2000r.)

- rozdzielnice firmy Schneider typu Prisma
- instalacje zasilające, sterownicze i oświetleniowe ok. 700 m
- wykonanie dokumentacji powykonawczej
- rozruch instalacji

„Budowa stacji transformatorowej S-3 oraz ułożenie kabli 15 kV” (maj – lipiec 2000 r.)

- projekt techniczny
- modernizacja istniejącej rozdzielni głównej 15 kV
- linia kablowa 15 kV ok. 200 m
- stacja transformatorowa 2 x 1250 kVA (transformatory suche firmy ABB)
- rozdzielnice stacyjne n.n. firmy Schneider typu Prisma

- instalacje zasilające, sterownicze i oświetleniowe ok. 1800 m
- rozruch i oddanie do eksploatacji

„Wykonanie instalacji elektrycznej i zasilania magazynu izopropanolu - wykonanie Ex” (październik 2000 r.)

- uzgodnienie założeń
- instalacje zasilające, sterownicze i oświetleniowe ok. 500 m
- rozruch i oddanie do eksploatacji

III. Realizacje w branży mechaniczno-technologicznej

„Montaż instalacji wody grzewczej i lodowej dla instalacji klimatyzacji pomieszczeń produkcyjnych” (maj - lipiec 2000 r):

- wykonanie dostaw materiałowych
- montaż instalacji (około 1 300 m rurociągów o średnicach od DN15 do DN250 oraz pozostałej armatury odcinającej i regulacyjnej oraz filtrów, pomp, kolektorów itp.)
- rury spawane technologią spawania w osłonie argonu
- wykonanie izolacji
- udział w rozruchu instalacji

„Montaż instalacji wody grzewczej i ciepłej dla potrzeb technologicznych” (lipiec - wrzesień 2000 r):

- rury stal kwasoodporna, spawy wykonywane technologią spawania w osłonie argonu
- wykonanie izolacji
- udział w rozruchu instalacji

„Montaż instalacji izopropanolu dla potrzeb technologicznych” (wrzesień – grudzień 2000 r):

- rury stal kwasoodporna, spawy wykonywane technologią spawania w osłonie argonu
- wykonanie rurociągów dwupłaszczowych (osłona azotu)
- udział w rozruchu instalacji

IV. Realizacje w branży AKPiA

„Montaż automatyki instalacji technologicznej do produkcji insuliny ludzkiej” (wrzesień 2000 r - styczeń 2001 r):

- wykonanie projektu technicznego
- prefabrykacja szaf sterowniczych typu HIMELL
- 4 sterowniki SAIA PCD2
- wizualizacja i raportowanie WIZCON 7
- redundancja systemu wizualizacji

- 2 stacje SCADA
- łączność obiektowa ze sterownikami typu PROFIBUS DP i PA
- okablowanie obiektowe ok. 2600 m i pneumatyka obiektowa ok. 2500 m
- aparatura obiektowa Endress Hauser
- falowniki LENZE
- rozruch instalacji

Prace wykonywane przez firmę ELKO cechuje duże zaangażowanie, terminowość, solidność i fachowość. Firma stosuje nowoczesne rozwiązania projektowe i montażowe. Jest w pełni dyspozycyjna zapewniając stały solidny serwis.

WICEPREZES ZARZĄDU
Dyrektor d/s Produkcji
Leonard Karabin